

山西涨力辊胶辊生产厂家

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：20

近来，发现广大客户有此疑问——“胶辊缠绕机干什么用的”，作为一家具有20余年制造此设备的厂家，我们有责任为您提供这方面的技术解答，限于篇幅限制，如果您还有未尽之意，欢迎您来电咨询，我们为您提供详细的知识解答。

1、用途是什么？在实际的胶辊加工生产中，胶辊都需要经过包胶的过程，在以前技术落后的时期，一般采用人工包胶。当前随着自动化技术的发展，采用全自动包胶缠绕机械称为一种必然，而胶辊缠绕机就是专业、先进的胶辊包胶设备，为胶辊表面的胶料包覆提供全自动化解决方案。

2、组成结构是什么？在加工包胶过程中，需要经过加热与制冷、胶料挤出、辊芯夹持与滚动等动作过程，所以需要与之配套的相关机组设备。例如冷喂料挤出机、相关电机等设备。

3、用在哪里？这里所说的是应用在哪些场合和企业，近年来，随着国民经济的发展和快速推进，在印染、印刷、纺织、钢铁等行业均需要大量的胶辊，所以需要胶辊厂来大量的加工制造，所以胶辊厂的生产车间内就需要购置此胶辊缠绕机。淄博康杰高分子材料有限公司以创百年企业、树百年品牌为使命，倾力为客户创造更大利益！山西涨力辊胶辊生产厂家

胶辊车磨床又称为“胶辊磨床”或“胶辊打磨机”，是胶辊包胶后进行标准打磨的必备设备之一，保证了胶辊的圆度和形状，是属于成形设备。济南强力公司专业从事各类胶辊设备制造销售，胶辊车磨床是我们的主营产品之一，在行业内得到了众多用户的选择和使用，在此，欢迎各位用户来电交流，我们为您提供该胶辊打磨机产品的价格和技术参数等。

一、型号规格在我公司产品序列中，分为普通车磨床、数控车磨床和胶辊精磨床三种类型，是行业内型号较为齐全，设计选型专业的生产厂家。车磨床是为了改进胶辊磨削工艺而专门设计的，改变了过去沿用通用金属加工机械磨削的不足之处。

PSM系列车磨床在结构上的特殊性，提高了运行的稳定性，在增加了双托板配置后提高了生产效率。由于配备了进口高速合金磨轮，彻底改变了磨削工艺，在改善环境条件下的同时，使磨削有困难的弹性体变得易如反掌。

1. 型号 PSM12602. 加工直径 1200mm 3. 加工长度 5000mm 4. 设备尺寸： 5. 功率 18KW

二、设备保养

1. 定期对工作台面、床面、齿轮等进行加油。
2. 检查传动系统螺丝、销子是否松动。
3. 检查砂轮轴承和磨头轴承是否缺油、磨灭、串动、径跳等现象。
4. 对于日常检修保养中遇到的问题，要及时登记维修。

黑龙江两辊卷圆胶辊生产厂家淄博康杰高分子材料有限公司团队从用户需求出发。

胶辊在印刷过程中经常出现的问题：胶辊表面结晶、钙化；胶辊表面易有伤痕、麻眼；胶辊过早皲裂、老化

1. 胶辊表面结晶、钙化质量的胶辊表面应细密、光滑，手感稍有粘滞，具有良好传墨性能。但由于胶辊长期受到润版液、油墨、纸张等因素影响，加之每次清洗不可能完全彻底，使得各种物质一层层地堆积在胶辊表面，久而久之，就会封闭胶辊表面原有的毛细孔，形成一种类似钙质的光滑的结晶层，严重影响传墨、传水性能，无法稳定控制印刷品墨色。

2. 胶辊

表面易有伤痕、麻眼由于胶辊比较软，在高速运转过程中稍有硬物即会被划伤，特别是酒精润版液靠版水辊，一旦出现划痕，就无法再使用。究其原因，主要有两种：一是印版拉不紧或版夹夹不紧，印版拖梢处常有裂口和裂缝，划伤靠版水、墨辊；二是墨辊保养不及时，胶辊上的墨皮、墨渣等杂质多，加速了胶辊的摩擦、发热、老化，使胶辊表面布满麻眼，一般胶辊两头较严重。3. 胶辊过早皸裂、老化出现这一问题的原因是多方面的，如油墨中的燥油过量，使油墨在胶辊上干结发热；清洗胶辊用的清洗剂选择不当，清洗时间太仓促，使胶辊上的杂质总不能被彻底清洗；车间环境温度较高，润版冷却系统工作不良。

聚氨酯胶辊系列：具有优良**度、抗压耐磨、耐油、耐溶剂、耐腐蚀、硬度范围广、与金属粘接牢固不脱胶等性能，被广泛应用于冶金、造纸、煤炭、木材加工、化纤、纺织、印刷各种行业。胶辊是以金属或其他材料为芯，外覆橡胶经硫化而制成的辊状制品。按用途可分为：造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、砑谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；按表面形态可分为：平辊和花纹胶辊；乙丙胶辊 按材料又可分为：丁基胶辊、丁腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。淄博康杰高分子材料有限公司深受各界客户好评及厚爱。

国产聚氨酯胶辊的应用始于80年代初，尔后市场需求日益增大。造纸、钢铁、印染、纺织等行业引进的设备中聚氨酯胶辊备件急需国产化，例如宝钢冷轧生产线，聚氨酯胶辊占胶辊总量的三分之一以上，用量相当可观。在技术改造和技术革新中急需聚氨酯胶辊取代普通胶辊，以提高生产效率，节约能耗，例如造纸机干燥部脱掉1kg水所需成本费要比压榨部大10倍左右，如果压榨辊的辊面材料以聚氨酯橡胶代替天然橡胶，其承受的线压力就可提高2~3倍，使纸张脱水率就会得到提高，因此就十分的有必要。随着科学技术的发展，目前出现了一种聚氨酯胶辊的卧式生产工艺，这个发明属于橡胶化工技术领域，特别涉及一种聚氨酯胶辊的卧式生产工艺。新的发明所要解决的技术问题是提供一种大型聚氨酯胶辊的卧式生产工艺，以提高胶辊的整体物理性能。新的发明大型聚氨酯胶辊的卧式生产工艺包括原料的融化混合、预聚体的合成、胶辊浇注模具的预处理、浇注成型、硫化和车磨加工步骤，其中，胶辊浇注模具的预处理步骤为胶辊浇注模具水平放置并加热至80~85℃；所述浇注成型步骤为温度保持80~85℃的条件下浇注成型。新的发明方法对浇注方式进行了改进，产品缺点少外观质量好，整体性能优。所以大家可以看到。淄博康杰高分子材料有限公司倾城服务，确保质量无后顾之忧。山西涨力辊胶辊生产厂家

淄博康杰高分子材料有限公司重信誉、守合同，严把产品质量关，热诚欢迎用户前来咨询考察，洽谈业务！山西涨力辊胶辊生产厂家

不同批次或同一批次的色差很大，对使用有影响吗？是否可以颜色统一？答：聚氨酯本身有黄变的特性，会有色差不同的情况发生，颜色无法统一，但不影响本身性能以及正常使用。和之前买的对比，这次耐磨性变差，硬度也有变化。是什么原因？答：聚氨酯为热固成型，硬度公差一般在肖氏±5°，所以耐磨性存在微小差异。主要影响是实际使用方法和工况的变化。聚氨酯是否可以用酒精擦拭？答：可以，只可涂抹少量酒精进行擦拭。聚氨酯属于不耐化学药剂的材质，容易受到腐蚀。可以少量涂抹酒精后尽快擦干或者自然放置，其他高腐蚀性化学药剂即使少量也不可涂抹。聚氨酯随着硬度的上升，摩擦力是否也随之上升？答：不会，聚氨酯属于弹性体，相反硬

度越低，摩擦力越高。 山西涨力辊胶辊生产厂家

淄博康杰高分子材料有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在山东省等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和和大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同康杰供和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！